

L'assemblage d'une voiture sur une chaîne de montage au début du XX e siècle.



1. Le pont arrière arrive sur chariot au début de la chaîne.

Deux hommes lui présentent le châssis garni de ses pédales et de son train avant.

2. Tandis qu'un homme réunit par des brides le ressort arrière et la traverse arrière du châssis, un second monte la direction, et un troisième pose les câbles électriques.

3. Le moteur complet (sauf la magnéto et l'avertisseur) est descendu sur le châssis et fixé par quatre boulons. Un compagnon installe l'arbre d'embrayage.



4. Deux ouvriers mettent en place la planche-support des appareils électriques, à laquelle par des brides est fixé le réservoir d'essence.

5. Le support de direction est fixé à cette planche par un compagnon,

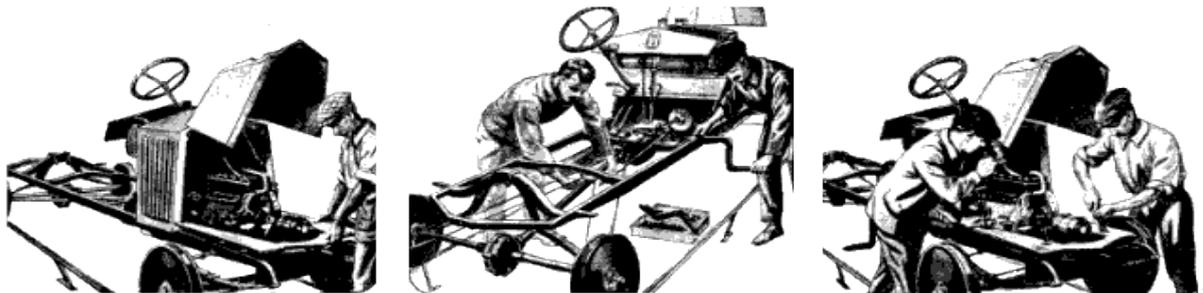
tandis qu'un autre pose le chapeau de la traverse à laquelle aboutit le pont-boîte.

6. Le tuyau d'échappement, puis le silencieux sont fixés au châssis par des attaches et colliers appropriés. Cette opération exige à elle seule 7 minutes et demie.



7. Le radiateur, composé de deux éléments de tubes verticaux avec collecteur central, est installé sur les longerons du châssis et fixé au tablier.

8. Le capot et la calandre (couverture du radiateur garnie de fentes pour le passage de l'air) sont montés. Le capot est maintenu ouvert par une tringle.



9. L'ouvrier ajuste avec soin l'avant-bois (planche sur laquelle vient reposer le capot une fois fermé), et il le fixe solidement sur le châssis en l'y vissant.

10. Un ouvrier pose et règle les tiges des freins à main et au pied, tandis qu'un autre installe les ferrures des marchepieds

11. Un ouvrier pose les raccords d'eau et leurs colliers de serrage, pendant qu'un autre installe les attaches mobiles qui fixent le capot à l'avant-bois.



12. Sur les longerons de droite et de gauche, on fixe un coffre en tôle, qui fait corps avec le châssis et reçoit l'outillage et la batterie

13. Les pièces en métal sont immédiatement recouvertes d'un vernis noir qui les protège contre l'oxydation, précaution importante pour leur conservation.

14. Le vérificateur procède à une inspection minutieuse de tous les organes. Puis le châssis passe aux essais, soit sur rouleaux à poste fixe, soit sur la route. La chaîne est finie.

